**Извещение**

**о проведении запроса котировок**

**№ 3086 от «04» августа 2016 г.**

|  |
| --- |
| **ЗАКАЗЧИК** |
| Наименование Заказчика | **Открытое акционерное общество****«Богдановичский комбикормовый завод»** |
| Местонахождение Заказчика | Российская Федерация, 623537, Свердловская обл., г. Богданович, ул. Степана Разина, 64 |
| Почтовый адрес Заказчика | Российская Федерация, 623537, Свердловская обл., г. Богданович, ул. Степана Разина, 64 |
| Адрес электронной почты | \_o.postnikova@combikorm.ru\_  |
| Ответственный | Постникова Ольга Борисовна |
| Контактный телефон/факс | (34376) 5-56-81 |
| **ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА** |
| Наименование поставляемых товаров, выполняемых работ, оказываемых услуг:Количество поставляемых товаров, объем выполняемых работ, оказываемых услуг:Качество поставляемых товаров, выполняемых работ и/или оказываемых услуг | Разработка, изготовление и поставка Оборудования для комбикормового заводаКоличество:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Позиция** | **Кол-во** | **Описание** |
| **1.1** | 1 | **Весы порционные ВП 100-300**  |
|  | Предназначены для измерения и суммарного учета массы сухих сыпучих материалов, поступающих непрерывным потоком.Однобункерные.Производительность - 100 т/ч (при насыпной плотности продукта 500кг/м.куб.).Минимальная автоматически взвешиваемая порция - 80 кгНаибольший предел взвешивания - 300 кг.Дискретность отсчета - 0,2 кг.Состав:Корпус сварной.Двери распашные.Силопередающие устройства с тензодатчиками и защитными кожухами.Заслонка загрузки.Весовой бункер с калибровочными площадками и заслонкой разгрузки.Пневмосистема управления заслонками.Расположена снаружи корпуса.Покрытие наружных поверхностей – полимерная краска, внутренних –грунтовка.Материал изготовления - сталь углеродистая. |
| **1.2** | 1 | **Шкаф управления 3-мя весами ВП100-300** |
|  | Предназначен для управления весами ВП100-300 независимо друг от друга.В составе:Шкаф, степень защиты IP54.Панель местного управления (ПМУ). Алфавитно-цифровой дисплей, две строки. Работает автономно и в составе систем управления (СУ) - 1 шт.Однофазное электропитание по ГОСТ13109-97.Температурный диапазон (+5…+35)°С.СУ содержит в качестве стандарта:Ввод и изменение технологических параметров процесса с клавиатуры ПМУ.Список сообщений для индикации рабочих и аварийных сообщений.Пароль для защиты от несанкционированного изменения рабочих параметров.Автоматический, дистанционный и сервисный режимы работы.On-line поддержка, при наличии дополнительного модуля связи.Контроль процесса.Защита оборудования.Защита персонала.Связь с системой управления верхнего уровня с помощью цифровых входов/выходов и по стандартному интерфейсу Profibus DP SiemensСуммирующий учет пропущенного продукта.Остановка после прохода заданной порции или по команде «Стоп». |
|  | **Комплект от ЗАКАЗЧИКА (\*) :**панель местного управления (ПМУ) с алфавитно-цифровым дисплеем - 2 шт. ;контроллер - 2 шт.,тензопреобразователь - 2шт.,карта памяти - 2 шт. |
| **2** | 1 | **Конвейер скребковый КСТЛ-200U** |
|  | Конвейер скребковый U-образного типа с полукруглыми скребками для горизонтального перемещения сыпучего продукта.Длина конвейера - 7,2м.Скорость цепи – 0,25…0,5 м/с. Регулировка - преобразователем частоты.Состав:Приводная секция конвейера с насадным мотор-редуктором и устройством натяжения цепи.Возвратная секция конвейера со сферической формой корпуса дляминимизации остатков продукта.Датчик движения цепи.**Материал изготовления корпуса, цепи, валов, звездочек - коррозионностойкая сталь.**Покрытие наружных поверхностей - полимерная окраска. |

Происхождение: Россия.Качество: Оборудование изготавливается на основании заказной графической спецификации (Приложение №3 к настоящему Извещению). Гарантийный срок на Оборудование составляет 12 месяцев со дня поставки, но не более 18 месяцев с момента изготовления Оборудования.Поставка оборудования осуществляется самовывозом. Исполнитель производит упаковку Оборудования для целей его транспортировки к месту монтажа. |
| **МЕСТО И СРОК ИСПОЛНЕНИЯ** |
| Место поставки товаров, выполнения работ, оказания услуг | Российская Федерация, 623537, Свердловская обл., г. Богданович, ул. Степана Разина, 64. |
| Сроки поставок товаров, выполнения работ и/или оказания услуг | Срок изготовления Оборудования устанавливается не более 18 (восемнадцати) календарных недель со дня поступления всей суммы предоплаты на счет ИСПОЛНИТЕЛЯ и получения ИСПОЛНИТЕЛЕМ подписанного ЗАКАЗЧИКОМ договора (Приложение №3 к настоящему Извещению). |
| **ЦЕНА** |
| Начальная (максимальная) цена договора (без НДС) | 1 323 728 рублей 81 копейка. |
| Сведения о включенных (не включенных) в цену товаров, работ, услуг расходах, в том числе расходах на перевозку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и других обязательных платежей | Заказчик выплачивает Исполнителю НДС. |
| Срок и условия оплаты поставок товаров, выполнения работ и/или оказания услуг | Оплата производится ЗАКАЗЧИКОМ перечислением денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ в рублях Российской Федерации ЗАКАЗЧИКА, ПОЭТАПНО: 1. 20% от стоимости Оборудования – ПРЕДОПЛАТА единовременным платежом **в срок не позднее 15 августа 2016г**.2. 80% от стоимости Оборудования – в течение 5 (пяти) банковских дней с момента письменного (по факсу) уведомления ЗАКАЗЧИКА ИСПОЛНИТЕЛЕМ о готовности Оборудования.Безналичный расчет. |
| **УСЛОВИЯ ПРИЕМКИ И РАССМОТРЕНИЯ КОТИРОВОЧНЫХ ЗАЯВОК** |
| Место подачи закупочной документации на бумажном носителе (1), в графическом виде (2) | 1. Российская Федерация, 623537, Свердловская обл., г. Богданович, ул. Степана Разина, 64, каб. 301.
2. E-mail: \_o.postnikova@combikorm.ru ; тел/факс (34376) 5-56-81.
 |
| Дата и время начала подачи закупочной документации (время местное) | «05» августа 2016 г. 11:00 часов |
| Дата и время окончания подачи закупочной документации (время местное) | «10» августа 2016 г. 11:00 часов |
| Котировочные заявки принимаются по форме заказчика | Приложение №1 |
| Подтверждение котировочной заявки | Каждую страницу котировочной заявки подписывает руководитель, либо иное уполномоченное лицо (с приложением доверенности), заверяется печатью участника |
| Антидемпинговые меры  | В случае, если в заявке участника содержится предложение с демпинговой ценой (стоимость которого ниже среднеарифметической величины ценовых предложений всех участников более чем на 25 %) Заказчик вправе запросить разъяснения порядка ценообразования такого ценового предложения. |
| Место и дата рассмотрения предложений участников закупки | По месту нахождения Заказчика в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента окончания подачи котировочных заявок |
| Контактный телефон/факс для подачи закупочной документации | +7 (34376) 5-56-81 |
| **ВЫБОР ПОБЕДИТЕЛЯ** |
| Критерии и порядок оценки котировочных заявок | Победителем признается участник, предложивший наименьшую цену договора при условии соблюдения требований закупки |
| **ДОКУМЕНТЫ** |
| Перечень прилагаемых документов участником запроса котировок | *Для юридических лиц и индивидуальных предпринимателей:*Свидетельство о регистрации;Свидетельство о постановке на налоговый учет;Выписка из Единого государственного реестра юр. лиц (не позднее шести месяцев на день подачи котировочной заявки);Справка о состоянии расчётов по налогам, сборам, пеням и штрафам (выдается в ФНС);Копия устава;Приказ и протокол/решение о назначении руководителя;Реквизиты предприятия (Карточка предприятия).Доверенность на уполномоченное лицоДокумент, подтверждающий решение (одобрение) крупной сделки или решение о не крупностиПисьмо ФНС о переходе на упрощенную систему налогообложения (при условии, что участник не является плательщиком НДС)  |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** |
| Нахождение / отсутствие участника запроса котировок в реестрах согласно п. 3 ст. 10 Положения о закупках ОАО «Богдановичский комбикормовый завод» | Отсутствует. |
| Срок, место и порядок предоставления документации о закупе | По письменному запросу в течение одного рабочего дня с момента поступления запроса.Российская Федерация, 623537, Свердловская обл., г. Богданович, ул. Степана Разина, 64, каб. 301. |
| **ДОГОВОР** |
| Срок подписания договора со дня подписания протокола рассмотрения котировочных заявок | Договор подписывается Победителем и направляется Заказчику в течение 1 (одного) дня с момента размещения протокола рассмотрения и оценки котировочных заявок на официальном сайте zakupki.gov.ru  |
| **ПРИЛОЖЕНИЯ К ЗАКУПОЧНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ** |
| Форма котировочной заявки | Приложение №1 |
| Решение (одобрение) крупной сделки или решение о не крупности | Приложение №2 |
| Проект договора | Приложение №3 |

ОАО «Богдановичский комбикормовый завод»

Председателю комиссии

**КОТИРОВОЧНАЯ ЗАЯВКА**

на право заключения договора с

ОАО «Богдановичский комбикормовый завод»

на поставку, выполнения работ и/или оказания услуг.

Разработка, изготовление и поставка Оборудования для комбикормового завода

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | Наименование (для юридического лица) илифамилия, имя, отчество (для физического лица) |  |
| 2. | Место нахождения (для юридического лица) или место регистрации (для физического лица) |  |
| 3. | Банковские реквизиты участника размещения заказа |  |
| 4. | Идентификационный номер налогоплательщика |  |
| 5. | Согласие участника подписать прилагаемый к извещению договор без внесения изменений | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |
| --- |
| *(Наименование (для юридического лица) или фамилия, имя, отчество (для физического лица)* |

обязуется подписать и исполнить условия договора в полном объеме |
| 6. | Контактная информация: Контактное лицо (Ф.И.О.), номер телефона/факса, мобильный телефон, адрес электронной почты |  |
| 7. | Исполнитель ознакомлен и соответствует требованиям Положения о закупках ОАО «Богдановичский комбикормовый завод» | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*(Наименование (для юридического лица) или фамилия, имя, отчество (для физического лица)*ознакомлено и соответствует требованиям Положения о закупках ОАО «Богдановичский комбикормовый завод» |
| 8. | Срок и условия оплаты поставок товаров, выполнения работ и/или оказания услуг | Оплата производится ЗАКАЗЧИКОМ перечислением денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ в рублях Российской Федерации ЗАКАЗЧИКА, ПОЭТАПНО: 1. 20% от стоимости Оборудования – ПРЕДОПЛАТА единовременным платежом **в срок не позднее 15 августа 2016г**.2. 80% от стоимости Оборудования – в течение 5 (пяти) банковских дней с момента письменного (по факсу) уведомления ЗАКАЗЧИКА ИСПОЛНИТЕЛЕМ о готовности Оборудования.Безналичный расчет. |
| 9. | Сроки поставок товаров, выполнения работ и/или оказания услуг | Срок изготовления Оборудования устанавливается не более 18 (восемнадцати) календарных недель со дня поступления всей суммы предоплаты на счет ИСПОЛНИТЕЛЯ и получения ИСПОЛНИТЕЛЕМ подписанного ЗАКАЗЧИКОМ договора (Приложение №3 к Извещению №3086 от 04.08.2016г.). |
| 10. | Перечень прилагаемых документов участником запроса котировок | *Для юридических лиц и индивидуальных предпринимателей:*Свидетельство о регистрации;Свидетельство о постановке на налоговый учет;Выписка из Единого государственного реестра юр. лиц (не позднее шести месяцев на день подачи котировочной заявки);Справка о состоянии расчётов по налогам, сборам, пеням и штрафам (выдается в ФНС);Копия устава;Приказ и протокол/решение о назначении руководителя;Реквизиты предприятия (Карточка предприятия).Доверенность на уполномоченное лицоДокумент, подтверждающий решение (одобрение) крупной сделки или решение о не крупности;Письмо ФНС о переходе на упрощенную систему налогообложения (при условии, что участник не является плательщиком НДС)  |
| 11. | Является ли участник закупки плательщиком НДС (да/нет) |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | **Сумма, руб****без НДС** |
| \_ Разработка, изготовление и поставка Оборудования для комбикормового завода

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Позиция** | **Кол-во, шт.** | **Описание** |
| **1.1** | 1 | **Весы порционные ВП 100-300**  |
|  | Предназначены для измерения и суммарного учета массы сухих сыпучих материалов, поступающих непрерывным потоком.Однобункерные.Производительность - 100 т/ч (при насыпной плотности продукта 500кг/м.куб.).Минимальная автоматически взвешиваемая порция - 80 кгНаибольший предел взвешивания - 300 кг.Дискретность отсчета - 0,2 кг.Состав:Корпус сварной.Двери распашные.Силопередающие устройства с тензодатчиками и защитными кожухами.Заслонка загрузки.Весовой бункер с калибровочными площадками и заслонкой разгрузки.Пневмосистема управления заслонками.Расположена снаружи корпуса.Покрытие наружных поверхностей – полимерная краска, внутренних –грунтовка.Материал изготовления - сталь углеродистая. |
| **1.2** | 1 | **Шкаф управления 3-мя весами ВП100-300** |
|  | Предназначен для управления весами ВП100-300 независимо друг от друга.В составе:Шкаф, степень защиты IP54.Панель местного управления (ПМУ). Алфавитно-цифровой дисплей, две строки. Работает автономно и в составе систем управления (СУ) - 1 шт.Однофазное электропитание по ГОСТ13109-97.Температурный диапазон (+5…+35)°С.СУ содержит в качестве стандарта:Ввод и изменение технологических параметров процесса с клавиатуры ПМУ.Список сообщений для индикации рабочих и аварийных сообщений.Пароль для защиты от несанкционированного изменения рабочих параметров.Автоматический, дистанционный и сервисный режимы работы.On-line поддержка, при наличии дополнительного модуля связи.Контроль процесса.Защита оборудования.Защита персонала.Связь с системой управления верхнего уровня с помощью цифровых входов/выходов и по стандартному интерфейсу Profibus DP SiemensСуммирующий учет пропущенного продукта.Остановка после прохода заданной порции или по команде «Стоп». |
|  | **Комплект от ЗАКАЗЧИКА (\*) :**панель местного управления (ПМУ) с алфавитно-цифровым дисплеем - 2 шт. ;контроллер - 2 шт.,тензопреобразователь - 2шт.,карта памяти - 2 шт. |
| **2** | 1 | **Конвейер скребковый КСТЛ-200U** |
|  | Конвейер скребковый U-образного типа с полукруглыми скребками для горизонтального перемещения сыпучего продукта.Длина конвейера - 7,2м.Скорость цепи – 0,25…0,5 м/с. Регулировка - преобразователем частоты.Состав:Приводная секция конвейера с насадным мотор-редуктором и устройством натяжения цепи.Возвратная секция конвейера со сферической формой корпуса дляминимизации остатков продукта.Датчик движения цепи.**Материал изготовления корпуса, цепи, валов, звездочек - коррозионностойкая сталь.**Покрытие наружных поверхностей - полимерная окраска. |

 |  |

Качество товара соответствует требованиям Заказчика и требованиям нормативно-технической документации изготовителя.

Происхождение: Россия.

Качество: Оборудование изготавливается на основании заказной графической спецификации (Приложение №3 к настоящему Извещению). Гарантийный срок на Оборудование составляет 12 месяцев со дня поставки, но не более 18 месяцев с момента изготовления Оборудования.

Поставка оборудования осуществляется самовывозом. Исполнитель производит упаковку Оборудования для целей его транспортировки к месту монтажа.

Председателю комиссии по размещению заказа

ОАО «Богдановичский комбикормовый завод»

О.В. Хамьянову

Настоящей Справкой подтверждаем, что сделка на поставку товара / оказание услуг/ выполнение работ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (к извещению № \_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.) на сумму \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, для нужд ОАО «Богдановичский комбикормовый завод» не является / является для \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (*наименование участника)* крупной сделкой в соответствии с:

(*ссылка на закон выбирается в зависимости от организационно правовой формы участника)*

ст.78 Федерального закона от 26.12.1995 г. № 208-ФЗ «Об акционерных обществах», либо - в соответствии с со ст.46 Федерального закона от 08.02.1998 г. № 14-ФЗ «Об обществах с ограниченной ответственностью».

Руководитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

 (*Подпись) (расшифровка подписи)*

 М.П.

на фирменном бланке Участника

Проект договора

 **ДОГОВОР**

**на РАЗРАБОТКУ, изготовление И ПОСТАВКУ Оборудования**

№ от «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_ 2016г

г. Богданович

**ОАО «Богдановичский комбикормовый завод»**, именуемое в дальнейшем «ЗАКАЗЧИК», в лице заместителя генерального директора Хамьянова О.В., действующего на основании доверенности № 574 от 28.07.2016г., с одной стороны и:

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**, именуемое в дальнейшем «ИСПОЛНИТЕЛЬ», в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, с другой стороны, при совместном наименовании «Стороны», заключили настоящий договор о нижеследующем:

1. **ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА**

1.1. По настоящему договору ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан разработать, изготовить и поставить, а ЗАКАЗЧИК обязан принять и оплатить **ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОМБИКОРМОВОГО ЗАВОДА**, в дальнейшем именуемое «Оборудование», в порядке и на условиях, предусмотренных настоящим договором. Состав, количество и технические характеристики Оборудования указаны в Спецификации (Приложение №1).

Оборудование по настоящему договору изготавливается ИСПОЛНИТЕЛЕМ на основании заказной графической спецификации (Приложение № 2), являющейся неотъемлемой частью настоящего Договора

1. **СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ, ПОРЯДОК РАСЧЕТОВ**

2.1. Стоимость Оборудования составляет: **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) рублей \_\_\_\_ копеек**, в том числе НДС 18%, и включает в себя разработки, изготовления Оборудования, стоимость упаковки, маркировки, погрузки, укладки Оборудования в автотранспортное средство ЗАКАЗЧИКА.

2.2. Оплата по договору производится ЗАКАЗЧИКОМ перечислением денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ в рублях Российской Федерации ЗАКАЗЧИКА, ПОЭТАПНО:

2.2.1. **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) рублей \_\_\_ копеек**, в том числе НДС 18%, что составляет 20% от стоимости Оборудования – ПРЕДОПЛАТА единовременным платежом **в срок не позднее 15 августа 2016г**..

2.2.2. **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) рублей \_\_\_ копеек,** в том числе НДС 18%, что составляет 80% от стоимости Оборудования – в течение 5 (пяти) банковских дней с момента письменного (по факсу) уведомления ЗАКАЗЧИКА ИСПОЛНИТЕЛЕМ о готовности Оборудования.

2.3. Статья 317.1 ГК РФ не принимается.

1. **СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**

3.1. Срок изготовления Оборудования по настоящему договору устанавливается - не более 18 (восемнадцати) календарных недель со дня поступления всей суммы предоплаты по п.2.2.1. договора на счет ИСПОЛНИТЕЛЯ и получения ИСПОЛНИТЕЛЕМ подписанного ЗАКАЗЧИКОМ договора.

3.2. Срок изготовления Оборудования может быть изменен по соглашению Сторон, оформленному письменно.

1. **ПОРЯДОК СДАЧИ И ПРИЕМКИ ОБОРУДОВАНИЯ**

4.1. По готовности Оборудования ИСПОЛНИТЕЛЬ направляет ЗАКАЗЧИКУ письменное (по факсу) уведомление о готовности Оборудования, которое является основанием для проведения оплаты по п. 2.2.2.

4.2. Приемка-передача Оборудования осуществляется уполномоченными представителями Сторон не далее 150км от г. Богданович, Свердловской области, в течение 7 (семи) календарных дней с момента получения ИСПОЛНИТЕЛЕМ оплаты по п. 2.2.2 договора. ЗАКАЗЧИК обязан выдать своему представителю надлежащим образом оформленную доверенность на право подписания Акта приема-передачи.

4.3. В срок не более одной недели после подписания акта приема-передачи Оборудования, ИСПОЛНИТЕЛЬ производит упаковку Оборудования для целей его транспортировки к месту монтажа для вида транспорта, согласованного Сторонами.

4.4. Поставка Оборудования осуществляется самовывозом.

4.5. В течение двух недель с момента подписания акта приема-передачи Оборудования ЗАКАЗЧИК обязан вывезти Оборудование к месту монтажа Оборудования. Лицу, осуществляющему вывоз Оборудования, ЗАКАЗЧИК обязан выдать доверенность на получение ТМЦ по форме М-2. Оборудование отпускается ИСПОЛНИТЕЛЕМ только при наличии оригинала указанной доверенности. Стороны договорились о том, что если лицо, осуществляющее вывоз Оборудования – представитель ЗАКАЗЧИКА, приедет на получение Оборудования без надлежаще оформленной доверенности, то ИСПОЛНИТЕЛЬ имеет право не отпускать Оборудование такому представителю ЗАКАЗЧИКА, и поместить Оборудование на ответственное хранение на склад ИСПОЛНИТЕЛЯ, в таком случае, обязанности ИСПОЛНИТЕЛЯ по подготовке Оборудования к поставке будут считаться выполненными, и претензии к ИСПОЛНИТЕЛЮ по поводу сроков поставки ЗАКАЗЧИК не имеет, все расходы, а именно за время вынужденного простоя автотранспорта, командировочные, ответственное хранение и иные затраты, будет нести ЗАКАЗЧИК.

4.5.1. ЗАКАЗЧИК дополнительно согласовывает с ИСПОЛНИТЕЛЕМ тип автотранспортного средства для вывоза

4.6. Риск случайной гибели или порчи Оборудования переходит от ИСПОЛНИТЕЛЯ к ЗАКЗЧИКУ в момент погрузки Оборудования в автотранспортные средства ЗАКАЗЧИКА.

1. **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

5.1. Гарантийный срок на Оборудование составляет 12 месяцев со дня поставки, но не более 18 месяцев с момента изготовления Оборудования, указанного в письменном (по факсу) уведомлении о готовности Оборудования, в том смысле, что в течение указанного периода ИСПОЛНИТЕЛЬ за свой счет поставит или отремонтирует поврежденные части Оборудования, которые доказанным образом стали дефектными в результате применения некачественного материала, ошибочной конструкции или некачественного исполнения.

5.2. ИСПОЛНИТЕЛЬ освобождается от гарантийных обязательств полностью в случае выхода из строя Оборудования вследствие неправильного монтажа Оборудования ЗАКАЗЧИКОМ, а также в случаях, если ЗАКАЗЧИКОМ, без согласия ИСПОЛНИТЕЛЯ, были внесены изменения в Оборудование, или проводился ремонт, или при несоблюдении требований эксплуатационной и технической документации на поставляемое Оборудование, а также в случае не исполнения ЗАКАЗЧИКОМ финансовых обязательств по договору. Кроме того, ИСПОЛНИТЕЛЬ не ответственен за повреждения Оборудования в результате ненадлежащего, неквалифицированного или насильственного обращения с Оборудованием, чрезмерной его нагрузки или в результате обстоятельств форс-мажор.

5.3. Гарантия не распространяется на нормальный износ Оборудования и на быстроизнашивающиеся детали.

5.4. Разрешается применение только оригинальных запасных частей и комплектующих компании-изготовителя Оборудования. В противном случае ИСПОЛНИТЕЛЬ имеет право снять с гарантии изделие, на котором применялись не оригинальные комплектующие или запасные части.

1. **ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ**

6.1. При необходимости проведения шеф-монтажных и пуско-наладочных работ составляется отдельный договор.

6.2. В случае если ЗАКАЗЧИК не сможет надлежащим образом выполнить свои обязательства по договору, в том числе по оплате (п.2.2.2.), приезду на приемку (п.4.2) и вывозу Оборудования (п. 4.5.), ИСПОЛНИТЕЛЬ помещает Оборудование на склад на ответственное хранение с отнесением на ЗАКАЗЧИКА фактических расходов, связанных с этим хранением из расчета: 100 (сто) рублей, в том числе НДС 18% за один квадратный метр в сутки. Отгрузка Оборудования осуществляется только после уплаты указанных расходов ИСПОЛНИТЕЛЮ.

6.3. Допускается досрочная поставка Оборудования. В указанном случае ЗАКАЗЧИК обязан принять Оборудование.

6.4. В случае если предоплата по п.2.2.1. не поступит на счет ИСПОЛНИТЕЛЯ в указанный срок, договор считается незаключенным.

6.5. В случае расторжения настоящего договора по инициативе ЗАКАЗЧИКА по причинам, не связанным с существенным нарушением ИСПОЛНИТЕЛЕМ условий настоящего договора, ЗАКАЗЧИК обязан возместить ИСПОЛНИТЕЛЮ расходы ИСПОЛНИТЕЛЯ, связанные с исполнением настоящего договора.

1. **ДРУГИЕ УСЛОВИЯ**

7.1. Как в период действия настоящего договора, так и в течение всего периода эксплуатации Оборудования ЗАКАЗЧИК предпримет все возможные с его стороны меры для охраны прав интеллектуальной собственности ИСПОЛНИТЕЛЯ, имеющих отношение к Оборудованию, а именно на основные технические и технологические решения, паспортные характеристики Оборудования, используемые материалы и комплектующие, а также не допускается их прямое копирование и фотографирование. В случае нарушения условий конфиденциальности ЗАКАЗЧИК обязан возместить ИСПОЛНИТЕЛЮ причиненные убытки, в том числе упущенную выгоду.

7.2. Во всем, что не урегулировано настоящим договором, Стороны руководствуются действующим законодательством РФ.

7.3. Все споры и разногласия, возникшие из данного договора или в связи с ним, будут по возможности решаться путем переговоров Сторон. Претензионный порядок разрешения споров обязателен. Срок ответа на претензию – 30 (Тридцать) календарных дней. При невозможности разрешить спор путем переговоров, спор подлежит разрешению в Арбитражном суде Свердловской области.

7.4. За просрочку оплаты по п. 2.2.2 настоящего договора ИСПОЛНИТЕЛЬ вправе потребовать, а ЗАКАЗЧИК при этом обязан уплатить пеню в размере 0,1 % от неоплаченной суммы за каждый календарный день просрочки, но не более 5% стоимости Оборудования.

7.5.      За нарушение ИСПОЛНИТЕЛЕМ срока изготовления Оборудования по п.3.1 по вине ИСПОЛНИТЕЛЯ, ЗАКАЗЧИК вправе потребовать, а ИСПОЛНИТЕЛЬ при этом обязан уплатить пеню в размере 0,1% от полученной предоплаты за каждый календарный день просрочки, но не более 5% стоимости Оборудования.

1. **ФОРС МАЖОР**

8.1. Стороны полностью или частично освобождаются от ответственности за неисполнение или ненадлежащее исполнение своих обязательств вследствие обстоятельств непреодолимой силы (форс-мажорных обстоятельств), т.е. чрезвычайных и непредотвратимых в конкретном случае обстоятельств, непосредственно повлиявших на исполнение условий настоящего договора, и которые Стороны не могли ни предотвратить, ни предугадать, включая, но не ограничиваясь: пожар, наводнение, землетрясение, иные стихийные бедствия, эпидемии, войны, военные действия, блокады, запрещение экспорта и/или импорта, а также решения органов государственной власти.

8.2. Сторона, подвергшаяся действию форс-мажорных обстоятельств, обязана в течение 5-ти календарных дней с момента их наступления уведомить другую Сторону (телеграммой или по факсу с приложением подтверждающих документов) о возникновении, виде, возможной продолжительности действия и моменте прекращения вышеуказанных обстоятельств.

8.3. В случае если форс-мажорные обстоятельства и их последствия продлятся более 3-х месяцев, Стороны в возможно короткий срок должны провести переговоры с целью выявления приемлемых для них альтернативных способов исполнения настоящего договора и достижения соответствующей договоренности. Если при этом Стороны не придут к согласию, то каждая из Сторон вправе расторгнуть договор в одностороннем порядке.

1. **ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

9.1. Как сам договор, так и все документы, связанные с ним, направляемые Сторонами друг другу с использованием средств факсимильной связи, подписанные уполномоченными на то лицами, обладают юридической силой, за исключение счет-фактур и платежных документов. При этом Стороны обязаны в разумный срок направить такие документы друг другу с использованием средств почтовой связи, либо непосредственно вручить эти документы друг другу.

9.2. Все изменения и дополнения к настоящему договору действительны лишь в том случае, если они совершены в письменной форме и подписаны обеими Сторонами. Исправления в тексте настоящего договора не действительны. Все оговоренные до заключения настоящего договора устные или письменные соглашения, иные договоренности или переписка между Сторонами теряют свою силу, за исключением соглашений, иных договоренностей и переписки, оформленных отдельным приложением к настоящему договору и признанных ЗАКАЗЧИКОМ и ИСПОЛНИТЕЛЕМ составной частью договора. Если одно из положений договора полностью или частично не сможет быть реализовано, то Стороны заменяют это положение новым, максимально приближенным в правовом и экономическом содержании соглашением.

9.3. Настоящий договор составлен на русском языке в двух экземплярах, по одному экземпляру для каждой Стороны. Оба экземпляра имеют одинаковую юридическую силу.

1. **СРОК ДЕЙСТВИЯ ДОГОВОРА**

10.1. Срок действия договора:

**начало**: со дня подписания договора обеими Сторонами.

**окончание**: до полного исполнения Сторонами обязательств по договору.

1. **РЕКВИЗИТЫ СТОРОН**

***ИСПОЛНИТЕЛЬ:***

Почтовый адрес:

ИНН

КПП

ОРГН

Расчетный счет

Корсчет

Банк

БИК

Контактный телефон

***ЗАКАЗЧИК:* ОАО «Богдановичский комбикормовый завод»**

Адрес 623537, Свердловская область, г. Богданович, ул. Ст.Разина, 64

Р/с 40702810600900000137

Банк ПАО «СКБ-банк», г. Екатеринбург

БИК 046577756

К/с 30101810800000000756

ИНН 6605002100

КПП 660850001

Контактный телефон (34376) 5-56-81

*К настоящему договору прилагается:*

Приложение №1 – Спецификация №1 на 2(двух) листах.

Приложение №2 – Графическая Спецификация Конвейера КСТ-200Л на 1 (одном) листе.

|  |  |
| --- | --- |
| ИСПОЛНИТЕЛЬ | ЗАКАЗЧИК |
|  | Зам. генерального директора ОАО «Богдановичский комбикормовый завод» |
|   |  |
|  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  |  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ О.В. Хамьянов. |
|  М.П. |  М.П. |

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2016г. «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2016г.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Приложение №1 |
|  |  |  | к договору №  |
|  |  |  | от \_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_2016г. |
|  |  | **СПЕЦИФИКАЦИЯ** |  |
|  |  |  |  |
| **Позиция** | **Кол-во** | **Описание** | **Стоим. руб, в т.ч. НДС 18 %** |
| **1.1** | 1 | Весы порционные ВП 100-300 |   |
|  |  | Предназначены для измерения и суммарного учета массы сухих сыпучих |  |
|  |  | материалов, поступающих непрерывным потоком. |  |
|  |  | Однобункерные. |  |
|  |  | Производительность - 100 т/ч (при насыпной плотности продукта 500 |  |
|  |  | кг/м.куб.). |  |
|  |  | Минимальная автоматически взвешиваемая порция - 80 кг |  |
|  |  | Наибольший предел взвешивания - 300 кг. |  |
|  |  | Дискретность отсчета - 0,2 кг. |  |
|  |  | Состав: |  |
|  |  | Корпус сварной. |  |
|  |  | Двери распашные. |  |
|  |  | Силопередающие устройства с тензодатчиками и защитными кожухами. |  |
|  |  | Заслонка загрузки. |  |
|  |  | Весовой бункер с калибровочными площадками и заслонкой разгрузки. |  |
|  |  | Пневмосистема управления заслонками.Расположена снаружи корпуса. |  |
|  |  | Покрытие наружных поверхностей – полимерная краска, внутренних – |  |
|  |  | грунтовка. |  |
|  |  | Материал изготовления - сталь углеродистая. |  |
|  |  |  |  |
| **1.2** | 1 | Шкаф управления 3-мя весами ВП100-300 |   |
|  |  | Предназначен для управления весами ВП100-300 независимо друг от друга. |  |
|  |  | В составе: |  |
|  |  | Шкаф, степень защиты IP54. |  |
|  |  | Панель местного управления (ПМУ). Алфавитно-цифровой дисплей, две строки. Работает автономно и в составе систем управления (СУ) - 1 шт. |  |
|  |  | Однофазное электропитание по ГОСТ13109-97. |  |
|  |  | Температурный диапазон (+5…+35)°С. |  |
|  |  | СУ содержит в качестве стандарта: |  |
|  |  | Ввод и изменение технологических параметров процесса с клавиатуры ПМУ. |  |
|  |  | Список сообщений для индикации рабочих и аварийных сообщений. |  |
|  |  | Пароль для защиты от несанкционированного изменения рабочих параметров. |  |
|  |  | Автоматический, дистанционный и сервисный режимы работы. |  |
|  |  | On-line поддержка, при наличии дополнительного модуля связи. |  |
|  |  | Контроль процесса. |  |
|  |  | Защита оборудования. |  |
|  |  | Защита персонала. |  |
|  |  | Связь с системой управления верхнего уровня с помощью цифровых входов/выходов и по стандартному интерфейсу Profibus DP Siemens |  |
|  |  | Суммирующий учет пропущенного продукта. |  |
|  |  | Остановка после прохода заданной порции или по команде «Стоп». |  |
|  |  | **Комплект от ЗАКАЗЧИКА (\*) :** |  |
|  |  | панель местного управления (ПМУ) с алфавитно-цифровым дисплеем - 2 шт. ; |  |
|  |  | контроллер - 2 шт., |  |
|  |  | тензопреобразователь - 2шт., |  |
|  |  | карта памяти - 2 шт. |  |
|  |  |  |  |
| **2** | 1 | Конвейер скребковый КСТЛ-200U |   |
|  |  |  |  |
|  |  | Конвейер скребковый U-образного типа с полукруглыми скребками для горизонтального перемещения сыпучего продукта. |  |
|  |  | Длина конвейера - 7,2м. |  |
|  |  | Скорость цепи – 0,25…0,5 м/с. Регулировка - преобразователем частоты. |  |
|  |  | Состав: |  |
|  |  | Приводная секция конвейера с насадным мотор-редуктором и устройством натяжения цепи. |  |
|  |  | Возвратная секция конвейера со сферической формой корпуса для |  |
|  |  | минимизации остатков продукта. |  |
|  |  | Датчик движения цепи. |  |
|  |  | **Материал изготовления корпуса, цепи, валов, звездочек - коррозионностойкая сталь.** |  |
|  |  | Покрытие наружных поверхностей - полимерная окраска. |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ИСПОЛНИТЕЛЬ  |  | ЗАКАЗЧИК  |
|   |  | Зам. генерального директора |
|  |  | ОАО "Богдановичский комбикормовый завод" |
|   |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | О.В. Хамьянов |
| М.П. |  |  М.П. |  |

Приложение № 2

к договору № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_2016г.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ИСПОЛНИТЕЛЬ  |  | ЗАКАЗЧИК  |
|   |  | Зам. генерального директора |
|  |  | ОАО "Богдановичский комбикормовый завод" |
|   |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | О.В. Хамьянов |
| М.П. |  |  М.П. |  |